

# RMS NANO FIRE RESISTANT

É um flúido a base de ésteres resistente ao fogo do tipo HFDU, utilizado em sistemas hidráulicos próximos a fontes de calor ou chamas, biodegradável, isento de óleo mineral e, portanto, ecologicamente correto.

## APLICAÇÕES:

Principalmente na indústria siderúrgica.

## FINALIDADE:

Desenvolvido e adequado para ser **utilizado** em sistemas hidráulicos próximos a chamas abertas, fontes de calor intenso ou com risco de incêndio.

\*\*\* separar as palavras

## INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Flúido a base de ester, grau ISO 46, fulgor de 280°C e viscosidade à 40° de 49,02 cSt e viscosidade à 100°C de 9,80 cSt.

## VANTAGENS:

Produto biodegradável, atóxico e não irritante, alto poder de lubrificação e regeneração do metal, excepcional resistência ao fogo, excelente proteção anticorrosiva e antidesgastante, excelente resistência à formação de espuma, evitando assim, o desgaste por cavitação.

## DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.