



Comércio de Lubrificantes
e Graxas RMS Ltda

DESENGRAXANTES

RMS DISCAR 03
RMS CLEANER 70
RMS CLEANER MW 89

DESCARBONIZANTE

RMS DISCAR 03 DESCARBONIZANTE

FLUIDIZANTE

RMS DISCAR 03 FLUIDIZANTE

LUBRIFICANTE PARA ARMAMENTO

RMS NANO 15
RMS CLEANER 70 QUEROSENE ECOLÓGICO

FLÚIDO HIDRÁULICO

RMS NANO FIRE RESISTANT

GRAXAS ESPECIAIS

RMS MARINE PLUS 1 E 2
RMS MARINE
RMS PASTA G
RMS GRAXA DE SILICONE
RMS RD-150
RMS RD-250
RMS TEMPEGREASE SHC
RMS TEMPEGRASE
RMS TEMPEGREASE SLC
RMS TEMPEGREASE SCOB

PROTETIVOS

RMS PROTECT 2050
RMS PROTECT DESAG
RMS PROTECT VEGETAL

ADITIVO P/ RADIADOR

RMS 341 FLÚIDO DE ARREFECIMENTO

ÓLEOS DE CORTE

RMS OCI-1 ÓLEO DE CORTE INTEGRAL
RMS OCS-1 ÓLEO DE CORTE SOLÚVEL DE BASE VEGETAL

SOLVENTES DIELÉTRICOS

RMS SOLV 1016
RMS SOLV 1030
RMS-ODV 250 ÓLEO ISOLANTE PARA TRANSFORMADOR

RMS DISCAR 03

Desengraxante neutro biodegradável

APLICAÇÕES:

Particularmente utilizado no ramo de óleo e gás em Estaleiros, Navios, Dutos, Terminais Terrestres e Aquaviários

FINALIDADE:

Limpeza Industrial para remoção de óleos, graxas e borras de petróleo de pisos, máquinas e equipamentos

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação do produto pode ser feita por pulverização, esfrega ou imersão. Podendo ser diluído ou não, de acordo com a necessidade do usuário.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto de base água e tensoativos aniônicos, neutro com Ph entre 7,0 à 7,5, com vários laudos realizados em laboratórios credenciados no INMETRO e homologados no Ministério da Saúde, que atestam a sua segurança ambiental e ocupacional

VANTAGENS:

Além de ser um produto seguro para quem o utiliza, ele é biodegradável, não irrita a pele e os olhos, não é inflamável e nem poluente, tendo alto poder de limpeza, superando com facilidade os desengraxantes utilizados pelo mercado

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS CLEANER 70

É um desengraxante à base de solventes ecológicos, desenvolvido para atender às necessidades de uso profissional na indústria

APLICAÇÕES:

Utilizado em limpeza industrial nas indústrias de Petróleo e Gás, Mineração, Siderurgia, Naval, Gráficas e Metalúrgicas.

FINALIDADE:

Remoção de resíduos de óleo e graxas.

INSTRUÇÕES DE USO:

Deve ser aplicado puro como recebido por pulverização, esfrega ou imersão das peças, equipamentos leves e pesados ou em outras aplicações que requeiram esse tipo de produto, sem a presença de água.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto à base de solventes ecológicos isento de aromáticos portanto, não cancerígeno, e com ponto de fulgor acima de 70°C o que o classifica como não inflamável de acordo com a legislação em vigor.

VANTAGENS:

Além de remover com facilidade e segurança óleos e graxas, tem seus laudos executados em laboratórios credenciados no Ministério da Saúde, que atestam a sua segurança ambiental (biodegradabilidade e atoxidade), bem como laudos que garantem a segurança ocupacional para quem os manipula (atoxidade oral aguda e não irritabilidade cutânea e ocular).

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS CLEANER MW 89

É um desengraxante de base água, contendo tensoativos aniônicos levemente alcalino.

APLICAÇÕES:

Empregado principalmente em Mineração, Siderúrgica, Indústria Naval e Metalúrgica.

FINALIDADE:

Remoção de resíduos de óleo, graxas, minério e fuligens das superfícies, mesmo as verticais.

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação do produto pode ser feita por pulverização, esfrega ou imersão. Podendo ser diluído ou não, de acordo com a necessidade do usuário.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Desengraxante de base água, levemente alcalino, com Ph entre 10 à 10,5.

VANTAGENS:

Além de remover com facilidade e segurança óleos e graxas, possui vários laudos executados em laboratórios credenciados no Ministério da Saúde, que atestam a sua segurança ambiental (biodegradabilidade e atoxidade), bem como, os laudos que garantem a segurança ocupacional para quem os manipula (não irritabilidade cutânea e ocular).

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS DISCAR 03

DESCARBONIZANTE

Descarbonizante com função desengraxante biodegradável fabricado à base de tensoativos aniônicos, emulsificantes e solventes especiais. Contendo ainda em sua fórmula, inibidores de corrosão para alumínio, bronze e metal patente. O que confere ao produto um alto poder de limpeza. Não é inflamável nem tóxico. Produto isento de cresóis e fenóis.

APLICAÇÕES:

Uso geral em motores a combustão e particularmente empregado em motores de grande porte.

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação do produto pode ser feita por pulverização, esfrega ou imersão. Podendo ser diluído ou não, de acordo com a necessidade do usuário.

FINALIDADE:

Este produto foi desenvolvido para atender às necessidades de uso profissional em limpeza e descarbonização de motores marítimos à combustão.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto de base água e tensoativos aniônicos, neutro com Ph entre 7,0 à 7,5, com vários laudos realizados em laboratórios credenciados no INMETRO e homologados no Ministério da Saúde, que atestam a sua segurança ambiental e a sua segurança ocupacional.

VANTAGENS:

Produto seguro para quem o utiliza, biodegradável, não irrita a pele e aos olhos, não é inflamável e nem poluente, tendo alto poder de limpeza, superando com facilidade os descarbonizantes utilizados pelo mercado. Não contém em sua formulação cresóis e fenóis.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS DISCAR 03 FLUIDIZANTE

O fluidizante é um produto biodegradável fabricado à base de tensoativos aniônicos, emulsificantes e solventes especiais. Contendo ainda em sua fórmula, inibidores de corrosão para alumínio, bronze e metal patente. Não é inflamável nem tóxico. Produto isento de cresóis e fenóis

APLICAÇÕES:

Para uso específico na limpeza de resíduos, mesmo em grande escala, de petróleo, graxas e óleos.

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação do produto pode ser feita por pulverização, esfrega ou imersão. Podendo ser diluído ou não, de acordo com a necessidade do usuário.

FINALIDADE:

É utilizado na limpeza e dispersão materiais contaminados por borra de petróleo (parafinas e asfaltenos), graxas e óleos, mantendo-os inalterados em suas características físico-químicas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto de base água, neutro com Ph entre 7,0 à 7,5, densidade entre 9,0 a 9,4, viscosidade COPO FORD N° 4 à 14 em + ou - 4 segundos, possuindo vários laudos realizados em laboratórios credenciados no INMETRO e homologados no Ministério da Saúde, que atestam a sua segurança ambiental e a sua segurança ocupacional.

VANTAGENS:

Além de ser um produto seguro para quem o utiliza, ele é biodegradável, não irrita a pele e aos olhos, não é inflamável e nem poluente, tendo alto poder de limpeza.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS NANO 15

É um óleo de base vegetal (éster vegetal) contendo em sua formulação nanopartículas de grafeno que corrigem o metal de forma microscópica diminuindo o atrito, aumentando a lubricidade e reduzindo a temperatura em uso, aumentando assim, a cadência de tiro e conseqüentemente aumentando a vida útil do equipamento.

APLICAÇÕES:

Nas forças armadas e policiais bem como na indústria de fabricação de armamentos.

FINALIDADE:

Limpeza e conservação de armamento.

INSTRUÇÕES DE USO:

Pode ser aplicado por imersão, pincelagem ou gotejamento. Após a limpeza do armamento, proceder à secagem com um pano limpo para remover o excesso de óleo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Líquido preto, ponto de fulgor 310°C, ponto de fluidez, viscosidade de 15 cSt e teor de 5% de nanopartículas de grafeno.

VANTAGENS:

Contém em sua formulação nanopartículas de grafeno que corrigem o metal de forma microscópica diminuindo o atrito, aumentando a lubricidade e reduzindo a temperatura em uso, aumentando assim, a cadência de tiro e conseqüentemente aumentando a vida útil do equipamento.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS CLEANER 70 QUEROSENE ECOLÓGICO

É um produto ecologicamente correto, biodegradável, desenvolvido para atender às necessidades de uso profissional em limpezas de armamentos.

APLICAÇÕES:

Nas forças armadas e policiais bem como na indústria de fabricação de armamentos.

INSTRUÇÕES DE USO:

Remover com facilidade os resíduos de pólvora e sujeiras de óleos e graxas do armamento.

FINALIDADE:

Remover com facilidade os resíduos de pólvora e sujeiras de óleos e graxas do armamento.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto à base de solventes ecológicos, isento de aromáticos que são cancerígenos e com ponto de fulgor acima de 70°C, que pela legislação não é considerável inflamável.

VANTAGENS:

Além de remover com facilidade as sujidades do armamento, tem seus laudos executados em laboratórios credenciados pelo Ministério da Saúde, que atestam a sua segurança ambiental (biodegradabilidade e a toxicidade), bem como, os laudos que garantem a segurança ocupacional para quem os manipula (toxicidade oral aguda, irritabilidade cutânea e ocular).

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS NANO FIRE RESISTANT

É um fluido a base de ésteres resistente ao fogo do tipo HFDU, utilizado em sistemas hidráulicos próximos a fontes de calor ou chamas, biodegradável, isento de óleo mineral e, portanto, ecologicamente correto.

APLICAÇÕES:

Principalmente na indústria siderúrgica.

FINALIDADE:

Desenvolvido e adequado para ser utilizado em sistemas hidráulicos próximos a chamas abertas, fontes de calor intenso ou com risco de incêndio.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Fluido a base de ester, grau ISO 46, fulgor de 280°C e viscosidade à 40° de 49,02 cSt e viscosidade à 100°C de 9,80 cSt.

VANTAGENS:

Produto biodegradável, atóxico e não irritante, alto poder de lubrificação e regeneração do metal, excepcional resistência ao fogo, excelente proteção anticorrosiva e antidesgastante, excelente resistência à formação de espuma, evitando assim, o desgaste por cavitação.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS MARINE PLUS

É um lubrificante especial de encorpante sintético para altas e baixas temperaturas destinado a lubrificação e proteção prolongadas. Possui entre outros componentes altamente ativos a nanotecnologia do grafeno.

APLICAÇÕES:

Na indústria em geral em equipamentos submetidos a altas e baixas temperatura, vibrações e esforços.

INSTRUÇÕES DE USO:

Aplicar o produto puro como recebido.

FINALIDADE:

Aplicado em ambientes sujeitos a altas e baixas temperaturas com excelente resistência a contracargas elevadas, com ação de proteção anti-corrosiva e lubrificação de longa duração. Como exemplo, em mancais lisos ou rolamentos, sujeitos à elevadas pressões, articulações, conexões giratórias, roscas sem fim e guias, partes deslizantes com influências de vibrações e movimentos irregulares.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Graxa de coloração preta, sem ponto de gota, consistência por NLGI entre 1 e 2, penetração trabalhada entre 265 à 295.

VANTAGENS:

Sob solicitações mecânicas fixa-se sobre as peças deslizantes um filme rígido de lubrificante sólido (grafeno/grafite coloidal/MOS₂) contido na graxa para que em caso de uma eventual falta exista uma lubrificação de emergência.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS MARINE

É uma graxa para utilização marítima de origem vegetal biodegradável com alto poder de prevenção contra oxidação e a corrosão.

APLICAÇÕES:

De uso geral na área naval, embarcações e sistemas marítimos assim como nos transportes ferroviários.

INSTRUÇÕES DE USO:

Aplicar o produto puro como recebido.

FINALIDADE:

Indicada para sistemas submersos que trabalhem em presença de água (salgada ou doce), cabos de aço, correntes e mecanismos offshore, guias, eixos e buchas, roletes de tratores de esteira, rolamentos de vagões transportadores, ganchos de trilhos frigoríficos, fechadas, rodeios de vagões ferroviários, mancais de rolamentos e deslizantes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente marron, consistência por NLGI 2, penetração trabalhada entre 265 à 295, four-ball de 400 e resistência a corrosão D130 de 1B.

VANTAGENS:

Trata-se de um lubrificante atóxico que possui excelente resistência a água, alta adesividade devido a sua polaridade molecular e ótima fluidez a baixas temperaturas de trabalho.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS PASTA G

É um lubrificante especial, altamente concentrado em sólidos de separação, bissulfeto de molibdênio (MoS₂) e aditivos especiais, em veículos sintéticos com excelente estabilidade físico- química.

APLICAÇÕES:

Na indústria em geral com ampla utilização em diversos segmentos.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

FINALIDADE:

É uma pasta lubrificante especial, indicada em casos críticos de temperatura e elevados toques no campo industrial e naval, em manutenção e montagem de equipamentos de porte em metalúrgica, siderúrgica, indústria de vidros, fundições de metais e de plásticos, refinarias e sistemas hidráulicos. Recomendado especialmente na montagem e manutenção de motores navais (MCP'S) e auxiliares – parafusos, mancais lisos, pontos de fixação de bielas, camisa, comando, eixo propulsores e hélice em condições dinâmicas ou estática.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente cinza, sem ponto de gota, temperatura máxima de operação 450°C, temperatura máxima em mecanismo fechado 620°C, contendo elementos sólido de separação (MOS₂) e espessante sintético.

VANTAGENS:

Por conter elementos sólidos de separação em sua formulação (MOS₂) evita a deformação de rosqueamento sob pressão, facilitando a desmontagem por ocasião de manutenção. Impede queima e escoriação durante o funcionamento, engripamento e danificação de roscas.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS GRAXA DE SILICONE

Lubrificante sintético, isolante, à base de puríssimo óleo de silicone com espessantes sintéticos e inorgânicos. Tem como principais características, alta rigidez dielétrica, lubrificação e proteção de mecanismo que trabalhem sob a ação de vapores abertos, água e agentes químicos nobres.

APLICAÇÕES:

Na indústria elétrica em geral na geração e distribuição de energia.

FINALIDADE:

Aplicado em facas e painéis eletro-eletrônicos, subestações e sempre onde for necessária a diminuição de fugas elétricas.

INSTRUÇÕES DE USO:

Aplicar o produto puro como recebido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

De cor branca translúcida, consistência por NLGI 1 e 2, sem ponto de gota, rigidez dielétrica aprox. 20KV/mm, com temperatura de trabalho de -40°C à 260°C.

VANTAGENS:

Produto atóxico, podendo ser utilizado em indústria alimentícia.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS RD-150

É um lubrificante protetivo de origem vegetal que possui forte aderência nas superfícies dos cabos, proporcionando maiores intervalos entre aplicações.

APLICAÇÕES:

Nos segmentos de construção e montagem que empreguem cabos de aço.

FINALIDADE:

Proteção e lubrificação de cabos de aço.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente preta, base vegetal, temperatura de trabalho -20°C à 150°C, penetração trabalhada 270 à 320, teor de 15% de sólidos (MOS2/grafite coloidal).

VANTAGENS:

Penetra no núcleo do cabo de aço prevenindo a corrosão interna, que devido as suas propriedades de adesão e penetração, resiste a jatos de água e não é afetado por produtos químicos ou atmosfera agressiva.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS RD-250

Lubrificante especial para engrenagens expostas.

APLICAÇÕES:

Na indústria em geral para proteção de sistemas com engrenagens.

FINALIDADE:

Para lubrificação de engrenagens expostas.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente preta brilhante, a base de sulfonato de cálcio, temperatura de trabalho de -20°C à 280°C, consistência por NLGI 2 e lubrificantes sólidos (MOS₂/grafite coloidal).

VANTAGENS:

Devido a sua formulação balanceada suporta elevadas cargas, reduz o atrito intermetálico através dos elementos sólidos de separação, sendo resistente a água, vapor, produtos químicos e atmosfera agressiva.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS TEMPGREASE SHC

É uma graxa lubrificante e protetora de origem sintética com propriedades condutivas, elaborada com bronze coloidal.

APLICAÇÕES:

Na indústria em geral para proteção de contatos elétricos.

FINALIDADE:

Proteção de chaves tipo faca, chaves seccionadoras, pólos de fusíveis, pólos de baterias, soquetes e roscas de lâmpadas, conectores e terminais.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido e aplicado nos contatos intermetálicos com pincel, espátulas ou manualmente, em camadas finas, sem excesso.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente bronze, penetração trabalhada ASTM D-217 265 à 295, temperatura mínima de fluidez -30°C e teor de sólidos de 10%.

VANTAGENS:

De excelente estabilidade física e química, mesmo em altas temperaturas, resistente a picos de 820°C positivos através de seus elementos sólidos concentrados, com boa resistência a contaminação atmosférica, umidade, água, salinidade, gases e vapores ácidos e alcalinos.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS TEMPGREASE

É uma graxa de origem vegetal biodegradável que utiliza em sua formulação nanopartículas de grafeno de extrema dureza que aderem nas porosidades e rugosidades garantindo redução de atrito e temperatura, possuindo também alto poder de prevenção contra oxidação e a corrosão.

APLICAÇÕES:

Na indústria em geral para proteção de partes metálicas.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

FINALIDADE:

Utilizada na proteção de peças e partes metálicas em ambientes úmidos e/ou corrosivos. Indicada para sistemas submersos que trabalhem em presença de água (salgada ou doce), cabos de aço, correntes e mecanismos offshore, guias, eixos e buchas, roletes de tratores de esteira, rolamentos de vagões transportadores, ganchos de trilhos frigoríficos, mancais de cilindros secadores, caixas de engrenagens abertas ou fechadas, rodeios de vagões ferroviários, mancais de rolamentos e deslizantes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente preta, penetração trabalhada ASTM D-217 265 à 295, Four Ball D-2596 400 e teor de nanopartículas de grafeno 1%.

VANTAGENS:

Trata-se de um lubrificante atóxico e ecologicamente correto que possui excelente resistência a água, alta adesividade devido a sua polaridade molecular e ótima fluidez a baixas temperaturas de trabalho.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS TEMPGREASE SCL

É um lubrificante especial a base de sulfonato de cálcio contendo aditivos especiais de extrema pressão e aditivos anticorrosivos.

APLICAÇÕES:

De uso geral na indústria particularmente em componentes mecânicos sujeitos a presença de água.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

FINALIDADE:

Empregado em peças e componentes onde exista a presença de água, dentro dos limites de temperaturas, rotação e cargas mecânicas indicadas, em rolamentos de esfera e roletes, eixos liso e entalhado, mancais planos, guias buchas, articulações, engrenagens, pinos e outros mecanismos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente marron brilhante, penetração trabalhada ASTM D-217 265 à 295, sem ponto de gota, temperatura de trabalho -20°C à 250°C e espessante sulfonato de cálcio.

VANTAGENS:

Devido a sua excelente estabilidade mecânica possui excelente adesividade e bombeabilidade, podendo ser utilizada mesmo em condições de operações extremamente severas, bem como, atuar em altas temperaturas e em ambientes com água, vapor e cargas elevadas.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS TEMPGREASE SCOB

É um lubrificante especial a base de sulfonato de cálcio e aditivos especiais que o torna superior aos lubrificantes convencionais de qualidades reconhecidas no mercado nacional.

APLICAÇÕES:

De uso geral na indústria particularmente em componentes mecânicos sujeitos a presença de água.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve ser usado puro como recebido.

FINALIDADE:

Utilizado em pontos onde exista a presença de água, dentro dos limites de temperaturas, rotação e cargas mecânicas indicadas. Em rolamentos de esfera e roletes, eixos liso e entalhado, mancais planos, guias buchas, articulações, engrenagens, pinos e outros mecanismos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor aparente marron brilhante, penetração trabalhada ASTM D-217 de 265 à 295, temperatura máxima em ação dinâmica 250°C, temperatura máxima em mecanismo fechado 270°C, espessante sulfonato de cálcio e veículo utilizado óleo sintético.

VANTAGENS:

Por sua excelente estabilidade mecânica, protege o rolamento em presença de grandes quantidades de água e devido a sua alta viscosidade e aditivo sintético garante a formação de uma película lubrificante de elevada resistência que protege os rolamentos do desgaste prematuro.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS PROTECT 2050

É um protetivo contra corrosão temporária a base de cálcio e solvente alifático, permitindo ao seu usuário uma prolongada proteção. Sua principal finalidade é repelir e não permitir penetração de água, evitando dessa forma oxidação.

APLICAÇÕES:

Na indústria em geral que trabalhe com metais ferrosos.

FINALIDADE:

Proteger metais ferrosos após sua usinagem e peças a serem estocadas por um longo período onde em ambientes sujeitos a humidade. Tem uma eficaz utilização na indústria metal-mecânica, estaleiros etc.

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação pode ser feita por imersão, spray ou pincel. Sendo importante que a superfície a ser protegida seja previamente limpa.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Líquido viscoso de cor castanho escuro, salt spray ASTM B-117 de 300 horas e tempo de secagem da película cerosa de 02 horas.

VANTAGENS:

Produto de fácil aplicação a base de solvente hidrogenado biodegradável e ecologicamente correto.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS PROTECT DESAG

É um protetivo contra corrosão temporária a base de cálcio e solvente alifático o que concede uma prolongada proteção à peça. Sua principal finalidade é repelir e não permitir penetração de água, evitando dessa forma oxidação.

APLICAÇÕES:

Na indústria em geral que trabalhe com metais ferrosos.

FINALIDADE:

É recomendado para proteção temporária contra corrosão em superfícies de aço em geral (forjados, fundidos, temperados, laminados, etc). Agindo assim, como protetivo desaguante e demulsionante.

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação pode ser feita por imersão, spray ou pincel. Sendo importante que a superfície a ser protegida seja previamente limpa.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto líquido de cor castanho, salt spray ASTM B-117 de 48 horas e ponto de fulgor maior que 100°C.

VANTAGENS:

Produto a base de solvente hidrogenado, biodegradável e ecologicamente correto, não sendo considerável inflamável e nem exala gases tóxicos.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS PROTECT VEGETAL

É um protetivo temporário contra corrosão de base vegetal o que concede uma prolongada proteção às peças. Sua principal finalidade é criar uma camada protetiva que não permita a penetração do oxigênio evitando a oxidação.

APLICAÇÕES:

Este produto é utilizado na indústria metal mecânica aplicado em metais ferrosos que precise de proteção temporária contra a corrosão.

FINALIDADE:

Na indústria em geral que trabalhe com metais ferrosos. É recomendado para proteção temporária contra corrosão em superfícies de aço e ferruginosos (forjados, fundidos, temperados, laminados, etc.)

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação pode ser feita por imersão, spray ou pincel. Sendo importante que a superfície a ser protegida seja previamente limpa.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto líquido de cor castanho, salt spray ASTM B-117 de 48 horas e ponto de fulgor 250°C

VANTAGENS:

Produto a base vegetal, biodegradável e ecologicamente correto, não sendo considerável inflamável.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS 341 FLUIDO DE ARREFECIMENTO

É um aditivo para radiador concentrado a base de monoetilenoglicol com um pacote anticorrosivo, isento de nitritos, aminas, fosfatos, silicatos e boratos

APLICAÇÕES:

Sistemas de arrefecimento de calor em geral.

FINALIDADE:

Proporcionar lubrificação das borrachas, limpeza do sistema e conferir proteção nas partes metálicas, de acordo com a norma NBR 13705.

INSTRUÇÕES DE USO:

É recomendado na diluição 1/1 (um para um) com água deionizada.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto límpido, densidade entre 1,10 a 1,20, com Ph em solução a 20% entre 8,2 a 8,5 com reserva alcalina entre 8 a 11 ml.

VANTAGENS:

Produto a base de monoetilenoglicol, dotado de um pacote de aditivos anticorrosivos, com isenção de nitritos.

DADOS DE SEGURANÇA:

O produto não ofereça risco ao usuário, mas recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS OCI-1 - ÓLEO DE CORTE INTEGRAL

É um flúido de corte integral de base vegetal que proporciona uma película lubrificante entre a ferramenta e a peça.

APLICAÇÕES:

Na indústria de transformação metal-mecânica para usinagens.

FINALIDADE:

Operações em serramento, torneamento, fresamento, brochamento, retífica, estampagem e repuxo, trefilação, rosqueamento e geração de engrenagem.

INSTRUÇÕES DE USO:

Utilizar o produto puro como recebido

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Produto líquido e translúcido, densidade 0,90, ponto de fulgor de 250°C e lâmina de cobre 1ª.

VANTAGENS:

Maior vida útil da ferramenta em função da alta lubricidade, extrema pressão e excelente proteção anticorrosiva das peças usinadas e dos equipamentos.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS OCS-1 - ÓLEO DE CORTE SOLUVEL DE BASE VEGETAL

É um flúido lubrificante de base vegetal utilizado em usinagem mecânica. Possui agentes de extrema pressão que mesmo em condições severas de velocidade, temperatura e choque, o torna um excelente lubrificante refrigerante.

APLICAÇÕES:

Na indústria metal-mecânica em usinagem de peças.

FINALIDADE:

Empregado nas atividades de usinagens de metais ferrosos e não ferrosos, tais como: serrar, furar, rosquear, mandrilhar, afiar, aplinar, brunir, escarear, etc. Utilizado também em máquinas operatrizes, inclusive retíficas e CNC.

INSTRUÇÕES DE USO:

Limpar e higienizar o tanque reservatório do sistema para em seguida diluir em água, numa proporção de 1:20 (1 litro de óleo para 19 litros de água). Em usinagens mais severas, dilua na proporção de 1:10 (1 litro de óleo para 9 litros de água).

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Líquido esverdeado, densidade 1,05, Ph entre 9,0 e 10 e corrosão negativa em cavaco de ferro fundido.

VANTAGENS:

Produto de base vegetal e ecológico por ser isento de nitrito, fenóis, óleos minerais, metais pesados, cloro, enxofre, amins secundárias etc. Atende a norma NR 15, com baixa formação de espuma, alta resistência à ação microbiana, possuindo alto poder anticorrosivo.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS SOLV 1016

Produto desenvolvido para a limpeza e desengraxe de equipamentos eletromecânicos. É eficaz na remoção de óleos, fuligem, graxa, pó e outras sujidades. Removendo as sujidades que interferem na passagem de corrente elétrica (não provoca oscilações). Ideal nas manutenções preventivas e subestações.

APLICAÇÕES:

De uso geral na indústria para proteção de equipamentos eletrificados.

FINALIDADE:

Empregado em guindastes, empilhadeiras, equipamentos elétricos de plataformas marítimas, instrumentos, ferramentas de precisão, disjuntores elétricos, quadros de forças, painéis elétricos. Não ataca o verniz protetivo dos motores, partes plásticas dos fios, borrachas e chaves disjuntoras.

INSTRUÇÕES DE USO:

A aplicação pode ser feita por imersão, spray ou pincel.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Líquido translúcido, densidade 0,85, ponto de fulgor 70°C e rigidez dielétrica de até 16.000 volts. Toxicidade nula.

VANTAGENS:

Produto de fácil aplicação a base de solvente hidrogenado biodegradável e ecologicamente correto.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS SOLV 1030

Desenvolvido para limpeza e desengraxe de equipamentos eletromecânicos. É eficaz na remoção de óleos, fuligem, graxa, pó e outras sujidades. Remove as sujidades que interferem na passagem de corrente elétrica (não provoca oscilações). Ideal nas manutenções preventivas e subestações.

APLICAÇÕES:

De uso geral na indústria para proteção de equipamentos eletrificados.

INSTRUÇÕES DE USO:

Sua aplicação pode ser feita por imersão, spray ou pincel.

FINALIDADE:

Utilizado com eficiência nos mais variados segmentos da indústria. Empregado em guindastes, empilhadeiras, equipamentos elétricos de plataformas marítimas, instrumentos, ferramentas de precisão, disjuntores elétricos, quadros de forças, painéis elétricos. Não ataca o verniz protetivo dos motores, partes plásticas dos fios, borrachas e chaves disjuntoras.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Líquido translúcido, densidade entre 0,90 a 1,05, ponto de fulgor 90°C e rigidez dielétrica de até 30.000 volts. Toxidez nula.

VANTAGENS:

Produto de fácil aplicação a base de solvente hidrogenado biodegradável e ecologicamente correto.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

RMS ADV 1601 - ÓLEO ISOLANTE PARA TRANSFORMADOR

É um flúido dielétrico de base vegetal com excelentes características isolantes e térmicas, sendo biodegradável, não contém substâncias tóxicas, derivados do petróleo, halogêneos, silicões, nem qualquer elemento que possa afetar o meio ambiente.

APLICAÇÕES:

Na indústria elétrica em geral como isolante em transformadores.

FINALIDADE:

Ideal para ser utilizado como um isolador e refrigerante para a distribuição ou transformadores de potência.

INSTRUÇÕES DE USO:

O produto deve aplicado puro como recebido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

É fabricado a partir de óleos de palma refinados e refractionados em condições de processo rigoroso para obter um produto com padrões de qualidade que cumpram integralmente os requisitos da norma ASTM D-6871, que estabelece as condições que um éster natural ou um óleo vegetal possa ser utilizado em equipamentos elétricos.

VANTAGENS:

Além de ser biodegradável, tem baixo risco de incêndio e/ou explosão e é altamente recomendado para equipamentos que podem ser instalados em áreas urbanas, hospitais, centros comerciais. Permite a redução dos custos de montagem, instalação e manutenção e aumenta a segurança dos trabalhadores e da comunidade.

DADOS DE SEGURANÇA:

Embora o produto não ofereça risco ao usuário, por não ser irritante a pele e aos olhos, recomenda-se o uso de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Se o produto for ingerido, não provoque o vômito. Lave a boca com água corrente em abundância por 15 minutos. Em casos de vômito, mantenha a cabeça abaixo do nível dos quadris. Se o indivíduo estiver deitado mantenha-o em posição lateral para evitar aspiração do conteúdo gástrico. Procure imediatamente um serviço de saúde levando a embalagem ou o rótulo do produto.

